



Ordine
dei Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
di Cosenza

**A TUTTI GLI ISCRITTI
ALL'ALBO DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
ED ESPERTI CONTABILI DI COSENZA
LORO SEDI**

Cosenza, 22 dicembre 2017

Gentile Collega,

la presente per comunicarTi che, in ossequio a quanto previsto dall'art. 4 comma 5 lett. D) del DM 202/2014, il nostro Ordine, in collaborazione con la Fondazione ADR e l'Università telematica "E-CAMPUS", ha organizzato il corso per gestori della crisi propedeutico all'iscrizione nel nostro OCC denominato "**ORGANISMO DI COMPOSIZIONE DELLA CRISI COMMERCIALISTI COSENZA**" ed iscritto al n. 124 del Registro degli Organismi tenuto presso il Ministero della Giustizia.

Tale corso, organizzato con il preciso obiettivo di permettere a tutti i colleghi di maturare i requisiti per essere iscritti presso il citato Organismo, avrà la durata di **quaranta ore**, suddiviso in **otto giornate**, secondo il calendario ed il programma allegato.

Il costo del corso riservato agli iscritti al nostro Ordine, in virtù della convenzione sottoscritta con la Fondazione ADR, comprensivo anche del materiale didattico, è di **Euro 300,00**.

Al fine di permettere l'iscrizione anche ai più giovani il Consiglio dell'Ordine ha altresì previsto di intervenire direttamente fissando una quota agevolata, riservata ai colleghi che **non hanno ancora compiuto i 40 anni di età**, nella misura di **Euro 150,00**.

La sede del corso sarà la sala conferenze della Federazione Regionale delle Banche di Credito Cooperativo sito alla C.da Cutura di Rende al fine di permettere un agevole accesso a tutti i colleghi del nostro Ordine ed ai colleghi dell'Ordine di Paola con il quale è stato condiviso il progetto e la cui partecipazione permette una sensibile riduzione dei costi.

Invitiamo pertanto coloro che fossero interessati a procedere all'iscrizione, unitamente alla copia del bonifico da effettuare sul c/c n. IT73 J031 3916 2000 0000 0000 321, all'indirizzo dell'Ordine **info@odc.cs.it**, **entro e non oltre il prossimo 08 Gennaio 2018**.

Con l'occasione, a nome dell'intero Consiglio dell'Ordine, formuliamo, a tutti gli iscritti ed alle loro famiglie, i più sinceri auguri di buone feste.

Il Consigliere Segretario
(Pierluigi Pisani)*

Il Presidente
(Andrea Manna)*

* Firma autografa sostituita da indicazione a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D.Lgs. n.39/1993